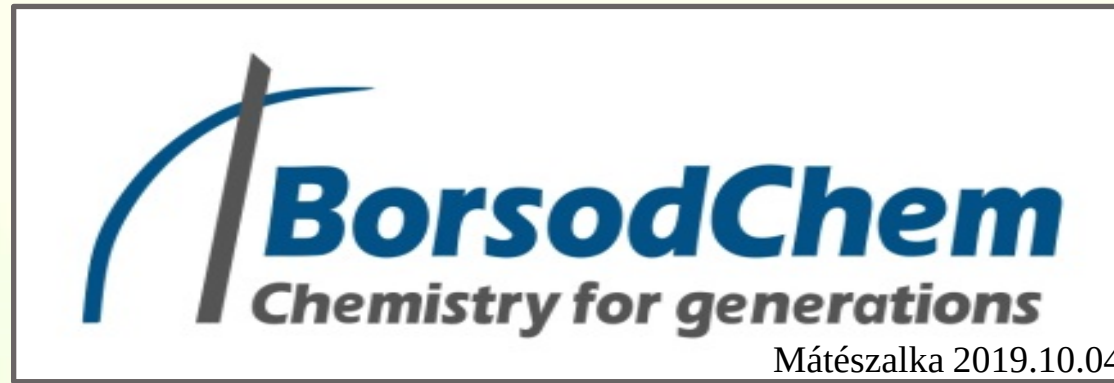




PETROLKÉMIA



QualiHahn

- Készítette:

Turi László
fejlesztési főmérnök



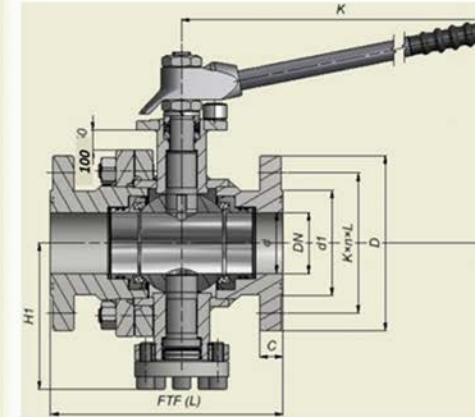
QualiHahn

GINOP-2.1.7-15-2016-00264

QUALIHAHN GÖMBCSAP,
SZÉNACÉLBÓL, GÁZRA,
SZERELTHÁZAS, SZIGETELHETŐ* KIVITEL

MSG.Q.40/CS.M.*

DN 80, 100, 150
PN 40



vtsz.: 8481808100

Építési hossz:
EN 558-1 FTF 1

*Külön igény esetén a gömbcsap a katalógustól eltérő
építési hosszban (L), és antisztatikus kivitelben
is gyártható!

Csatlakozó méret: MSZ EN 1092-1 PN 40
FORM B vagy D

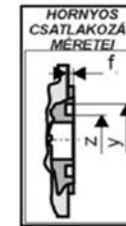
Szivárgási fokozat: EN 12266-1 "A" szint

Csapágyazott gömbös kivitelben!

Alkalmazási terület:

Olaj és olajszármazékokra, földgázra, városi gázra,
propán-bután és egyéb éghető és nem éghető gázokra,
hideg és meleg vízre, vízgőzre, levegőre,
valamint az alkatrészek anyagára közömbös
folyadékokra az alábbi üzemi nyomás-hőfok
diagram szerint:

DN	d	FTF*	D	d _r	KxL	C	H1	H*	K
80	80	310	200	138	160x8x18	24	160	480	500
100	100	350	235	162	190x8x22	24	165	530	750
150	150	480	300	218	250x8x26	28	240	580	950



DN	z	y	f
80	105	121	4,0
100	128	150	4,5
150	182	204	4,5



T	-25	20	50	100	150	180	200
P _s	40,0	40,0	40,0	40,0	16,0	5,0	0,0

Főbb alkatrészek anyagai:

Megnevezés	Anyagminőség (~)
Ház	P355NH EN 10273
Gömb	1.4541 vagy 1.4301 MSZ EN 10088-3
Ülék	PTFE+25% Glass
Orsó	1.4021 MSZ EN 10088-3
Orsó tömítés	2 db PTFE gyűrű (* Antisztatikus kivitelnél +1 grafit-gyűrű*) 3 db FPM "O" gyűrű
Ház tömítés	PTFE lapos tömítés * vagy NOVAPHIT SSTC (tűzbiztos kiv.)

* Külön igény esetén!

Több mint
MSG
50 éves Szolgálatban!

Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.
PROVENTHOLDING CSOPORT TAGJA
4700 Mátészalka, Jármű út 55.
Weblap: www.msgkft.hu
Tel.: +36/44/500-860; Fax: +36/44/500-495
E-mail: msgkft@msgkft.com; msgkft@msgkft.t-online.hu

CE 1008

Kísérő dokumentáció

EU-megfelelési nyilatkozat

44/2016. (XI. 28.) NGM rendelet szerint

1. Az EU-megfelelési nyilatkozat kiállítója:

A gyártó neve: Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.

A gyártó címe: 4700 Mátészalka, Jármű út. 55.

2. Az EU-megfelelési nyilatkozat tárgya:

A termék megnevezése: QUALIHAHN gömbcsap szénacélból, szereltházas kivitel, karimás

katalóguslapszáma: MSG.Q.40/CS.M.

névleges mérete: DN 150

névleges nyomása: PN 40

menyisége: 12 darab

gyártási száma:

Megfelelőség értékelési eljárás:	Névleges méret DN 65 ÷ DN 200
Kategória	II
Modul	D
D modul tanúsítvány száma	H/Q-10 0608

3. Unió harmonizált jogszabályi megfelelés:

A Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft. felügyelettel kiegészített minőségirányítási rendszere a 44/2016.

(XI. 28.) NGM rendelet és a 2014/68/EU direktíva előírásainak megfelel.

4. A megfelelőségértékelést végző szervezet:

Neve:	Címe:	Azonosító száma:
TÜV Rheinland InterCert Kft.	1143 Budapest, Gizella út 51-57.	1008

Minősítés jellege: Minőségirányítási rendszer (Modul D)

(A D modul szerinti minőségirányítási rendszer magába foglalja az E1, E és D1 modulokat is.)

A tanúsítvány száma: H/Q-10 0608

5. Nyilatkozat:

A Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft. kijelenti, hogy

- a fentiek szerint forgalomba hozott termékek **I. kategória** esetén megfelelnek a 44/2016. (XI. 28.) NGM rendelet 5. mellékletének „A modul” szerinti, **II. kategória** esetén a saját hatáskörben összeállított és jóváhagyott „D modul” szerinti gyártási tervdokumentációnak, valamint az alkalmazandó harmonizált szabványoknak.
- a **II. kategória** szerint forgalomba hozott termékeket a fenti rendelet 15. § szerint megfelelőségi jelöléssel látja el.
- a fenti rendelet „D modulja” szerint, felügyelettel kiegészített minőségirányítási rendszert működtet, és teljesíti a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből származó kötelezettségeit, biztosítja a rendszer megfelelő és hatékony működését.

Mátészalka, 2023.02.17.



Beregszászi Árpád
műszaki igazgató
üzveztető igazgató



Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.



PROVENTHOLDING CSOPORT TAGJA

4700 Mátészalka, Jármű út 55.

Weblap: www.msgkft.hu

Tel.: +36/44/500-860; Fax: +36/44/500-495

E-mail: msgkft@msgkft.com; msgkft@msgkft.t-online.hu



CE 1008

Szakértői minőségi bizonyítvány

MSZ EN 10204 3.1

M - 0000 / 23

Megnevezés:	QUALIHAHN gömbcsap szénacélból, szereltházas kivitel, karimás		
Katalóguslapszám:	Kivitel: szereltházas	Csatlakozás: karimás	
MSG.Q.40/CS.M.	Típus: -	Tömítőfelület: munkaléces (EN 1092-1 FORM B)	
DN: 150	PN: 40	Mennyiség: 12 db	Egyedi azonosító: -
Gyártási számok:			
Egyéb adatok: FTF=EN 558 1=480 mm			

Műszaki jellemzők:

Alkalmazási terület:

Olaj és olajszármazékokra, földgázra, városigázra, propán-bután és egyéb éghető és nem éghető gázokra, hideg és meleg vízre, vízgőzre, levegőre, valamint az alkatrészek anyagára közömbös folyadékokra az alábbi üzemi nyomás - hőfok diagram szerint:

The diagram illustrates the operating range for the product. The vertical axis represents pressure (P_s [bar]) with values 5, 10, and 16. The horizontal axis represents temperature (T [°C]) with values -50, -25, 0, 50, 100, 150, 180, and 200. A blue line defines the upper limit of the operating range: it is horizontal at 16 bar from -25°C to 100°C, and then curves downwards to 5 bar at 200°C. The area below this line is labeled 'ÜZEMELÉSI TARTOMÁNY'.

T	-25	20	50	100	150	180	200
P_s	16,0	16,0	16,0	16,0	10,0	5,0	0,0

Főbb alkatrészek anyagai:

Megnevezés	Anyagminőség	Szabvány
Ház	P235GH	MSZ EN 10216-2
Gömb	1.4541	MSZ EN 10088-3
Ülék	PTFE+25%Glass	-
Orsó	1.4021	MSZ EN 10088-3
Orsó tömítés	GRAFIT gyűrű FPM "O" gyűrű	-
Ház tömítés	PTFE lapos tömítés	-

Megjegyzés: alapanyag bizonylatot külön igény esetén biztosítunk!

Karbantartás: A termék javítása csak az MSG Kft. által gyártott pótalkatrészek felhasználásával végezhető!
Idegen anyagok felhasználása **TILOS!**

Nyomáspróba vizsgálat az MSZ EN 12266-1 szabvány szerint:

Vizsgálat típusa:	Vizsgálónyomás:	Vizsgálóközeg:	Időtartam:	Átvételi szint:
Nyomástartó ház szilárdsága. P10 jelű vizsgálat.	60 bar	víz	1 min	Szükség esetén megengedett
Nyomástartó ház tömörsége. P11 jelű vizsgálat.	60 bar	víz	1 min	Szükség esetén megengedett
Az ülék tömörsége. P12 jelű vizsgálat.	44 bar	levegő	1 min	"A" szint

Megjegyzések: Reklamációt csak eredeti Minőségi bizonyítvánnyal és Számaival fogadunk el!

Garancia: eladástól számított 24 hónap

Tárolás: száraz fedett helyen

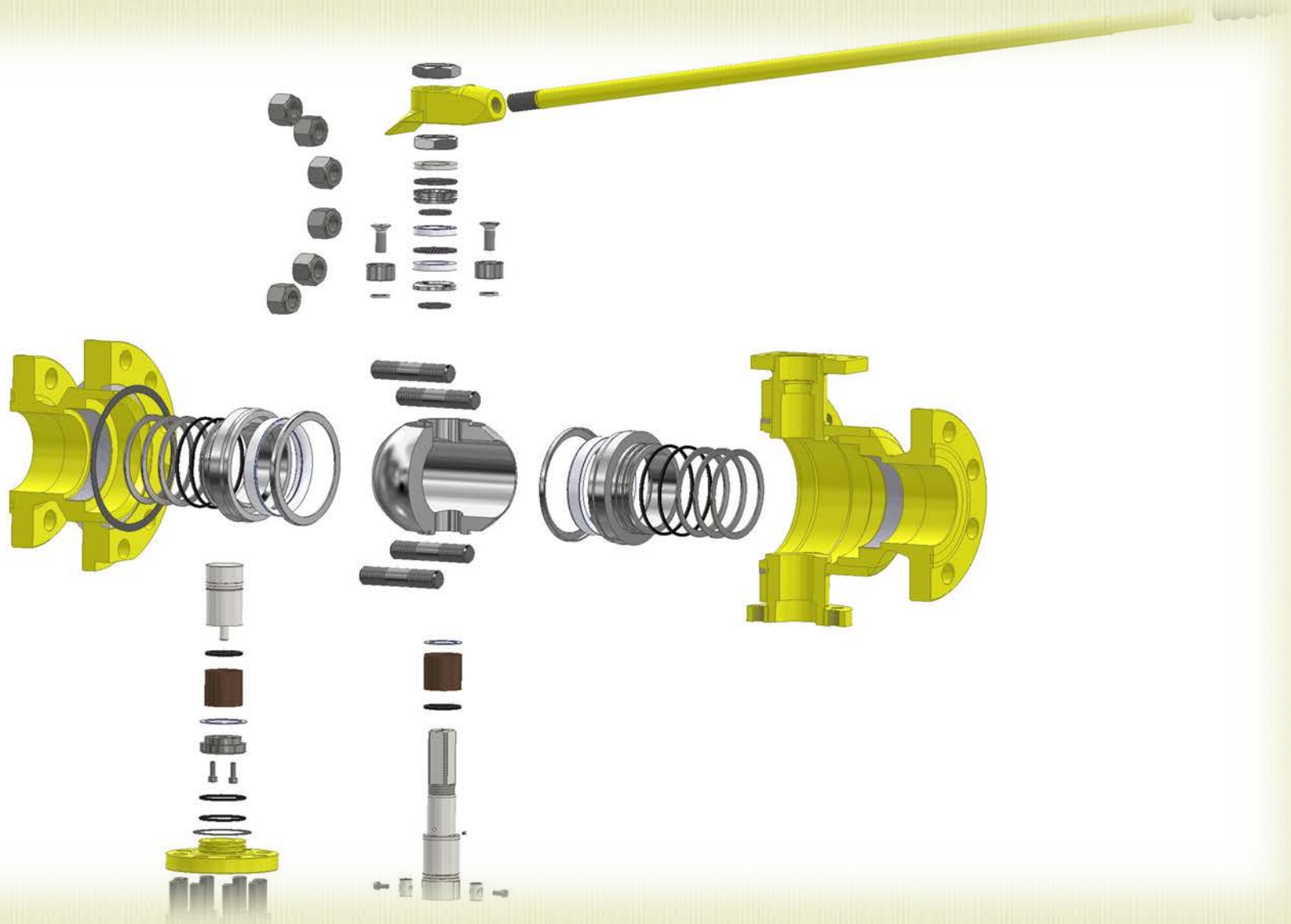
Csomagolás: megrendelő igénye szerint

Szállítási információk:	Megrendelő:
	Rendelészám:
Mellékletek:	EU-megfelelési nyilatkozat: a 44/2016. (XI. 28.) NGM rendelet szerint I., II., és III. kategóriába sorolt termékek esetén

Mátészalka, 2023.02.17

üzemi szakértő
műszaki és minőségirányítási osztály

QualiHahn



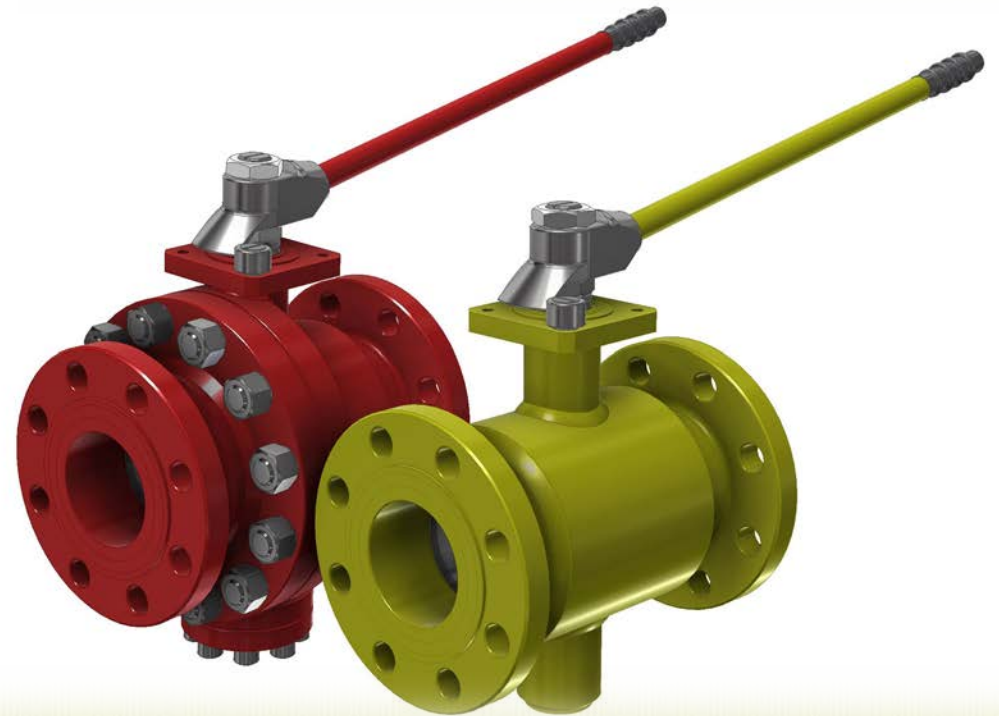
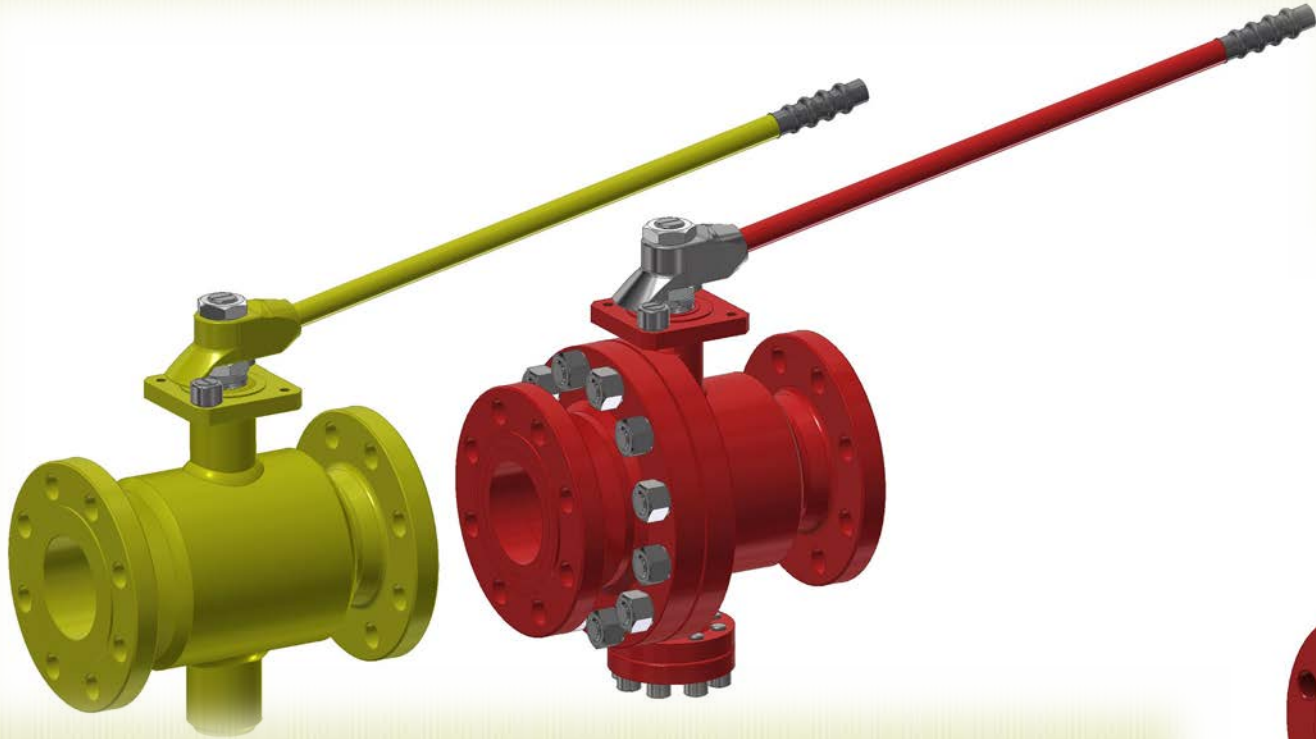
GINOP-2.1.7-15-2016-00264

QualiHahn



GINOP-2.1.7-15-2016-00264

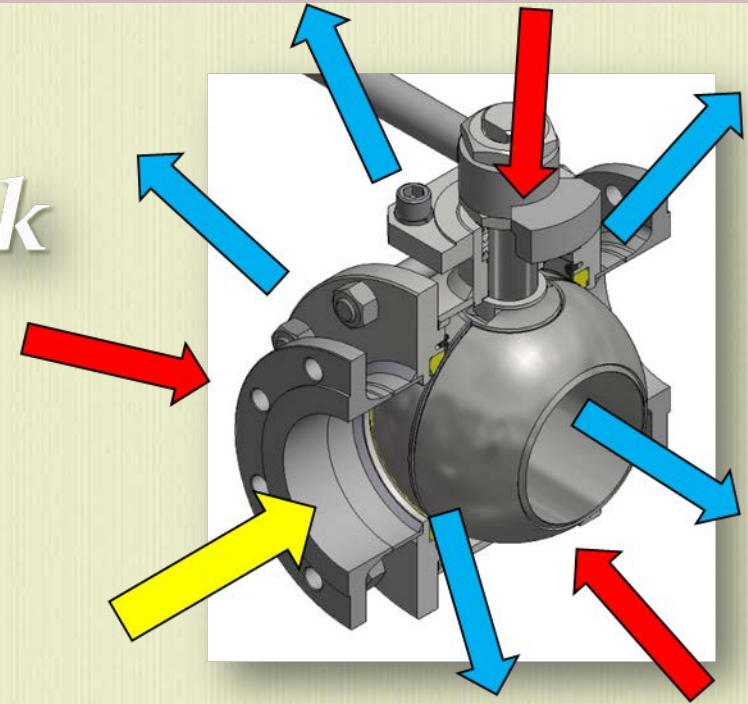
QualiHahn



GINOP-2.1.7-15-2016-00264

Anyagkiválasztási szempontok

- *Átáramló közeg*
 - *Vegyszerállósági szempontból*
 - *savas, lúgos, semleges*
 - *Halmazállapot szempontjából*
 - *gáz, folyadék, por*
- *Üzemi hőmérséklet*
- *Nyomás*



Gömbcsap zárógyűrűk



Zárógyűrű tervezés



Zárógyűrű gyártás



Zárógyűrű ellenőrzés



Zárógyűrű anyaga

Lágytömítésű zárógyűrűk

- PTFE (töltetlen)
- PTFE + 5÷25% Glass
- Doca PEEK MOD

Fémtömítésű zárógyűrűk

- Bronz
- Nemesített korrózióálló acél
- Hőkezelt melegszilárd acélok
- Acélok króm-, krómkarbid-, nikkel-, kobaltbázisú réteg bevonattal
- stb.



*Mechanikai
tulajdonságok*



*Magas
hőmérséklet*

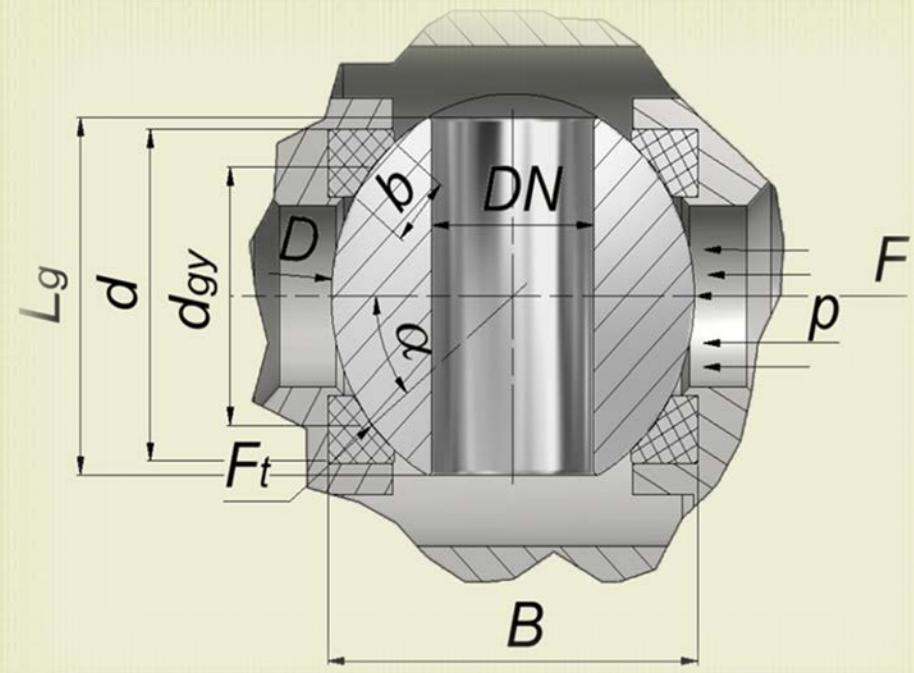
Zárógyűrű tervezése

A gömbcsapok alkatrészeinek szerkesztése a zárógömb méretének meghatározásából indul ki.

$$D = 1,544 \times DN + 5,5 \text{ mm}$$

A gömb külső átmérője és a DN átömlési méret függvénykapcsolat alapján!

Az ábra paramétereiből meghatározhatók az alkatrészeket terhelő erők, a működtetés nyomatékigényének egy része!



**Méretbeállítás
etalon szerint**



Összehasonlító mérés



Zárógömb



Mérési adatok:

Mérés helye: MSG Kft. Mérészobája	Mérés ideje: 2018.04.18
Mérést végzők: Szabó László, Barna Zoltán, Dobai Sándor, Talpas Lajos	Mérés tárgya: Zárógömb

Mért alkatrész adatai:

Megnevezés	Méret (DN)	Anyagminőség
Zárógömb	100/100	1.4301

Alkalmazott mérőeszközök:

Megnevezés	Mérési tartomány	Pontosság	Azonosítószám
Mikrométer	150-175	0,01	MSG/M/040
Tolómérő	0-150	0,05	MSG/T/052
Tolómérő	0-450	0,05	MSG/T/087

Alkatrészei alapján mért főbb méretek:

1. számú alkatrész											
Mérési pont	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.
Mért érték (mm)	1.mérés	162,96	42,00	146,15	100,0	60,10	14,10				
	2.mérés	162,99	42,00	146,10	100,1	60,15	14,05				
	3.mérés	162,97	42,05	146,10	100,1	60,10	14,10				

Nyomatékmérés



Mérési adatok:

Mérés helye: MSG Kft. szereldéje	Mérés ideje: 2018.03.28.
Mérést végzők: - Paragh Béla - Paragh László	Mérés tárgya: Működtető nyomatékmérés

Mért gömbcsap adatai:

Megnevezés	DN (mm)	PN/Class (bar)
QUALIHAHN típusú gömbcsap, teljeskeresztmetszetű, szénacélból, karimás	150	16

Alkalmazott mérőeszközök:

Megnevezés	Mérési tartomány	Típus
Nyomatékkulcs	60-360	skálás
Nyomatékkulcs	0-300	órás

Mért nyomatértékek

Mérések száma		/1					
Mért érték (Nm)	1.mérés	227					
	2.mérés	220					
	3.mérés	221					



**KÖSZÖNJÜK
FIGYELMÜKET**

