



... ÉS AMI MÖGÖTTE VAN

A Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft. lapja



1967 óta, Minőségben!



1/2015



Megbízhatóság

Szakértelem

Garantált minőség

Előszó

Kedves olvasó!

„1967-óta, Minőségben!” Így szól a mottónk, ami hűen tükrözi több évtizedes csővezetéki szerelvények tervezésében és gyártásában való jártasságunkat, tapasztalatunkat, és persze „... ami mögötte van”. Büszkék vagyunk a most megjelenő újságunkra, melynek első számát tarthatja most a kezében. 48 év nem kevés idő, nehéz lenne papírra vetni az MSG Kft. életének eddigi történetét. Nem is ez a cél vezérel minket írásunkkal, de valahol ezt is el kell kezdeni, mint valamit anno 67-ben. Szeretnénk, ha megjelenő számainkban beszámolhatnánk az MSG Kft.-nél történt eseményekről, változásokról, jövőbeli terveinkről és megosztani minden olyan információt partnereinkkel, olvasóinkkal, ami betekintést enged a cég életébe, még jobban megismerve minket ez által. Nem azt szeretnénk, hogy az érdeklődők egy merev, száraz szakmai lapot tartanának a kezükben, hanem egy szabad, fiatalos lendületű, felszabadult és jókedvet sugárzó cikket tartalmazó újságot olvashatnának.

Valami ismét elkezdődött... reméljük sokáig tart.

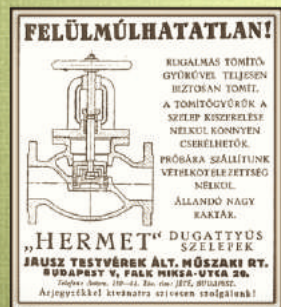
Kellemes időtöltést kívánunk lapunk böngészéséhez.

Szerkesztők

Szerelvények a múlt század elején



MÉRLET-TÁBLÁZAT	
Méret	Átmérő (mm)
1. ábra (szűrés)	100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900 950 1000
2. ábra (szűrés)	100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900 950 1000



Weboldalunk fejlesztése.

Partnereink észrevehették weboldalunk új arculatát, mely az áttekinthetőbb és könnyebb kezelhetőség mellett a legfrissebb információt közli a kedves látogatókkal, üzleti partnereinkkel. Az oldal fejlesztése természetesen nem fejeződött be, hiszen folyamatosan fejlesztjük új fejlesztési értesítőink közzétételével, új termékeink bemutatásával, minőségügyi fejlesztésekkel, képgalériával és még sok más tartalommal. Az oldallal való esetleges észrevételeiket, hozzászólásaikat örömmel fogadjuk, hiszen ezek a visszajelzések segítenek felhasználóbarátabbá tenni weboldalunkat.



Megújult lapfelület



ACHEMA 2015

Büszkén mondhatjuk, hogy már-már hagyományosnak mondható az MSG Kft. részvétele a háromévente Frankfurtban megrendezendő ACHEMA világkiállításon. A 2015-ös kiállításon is benne voltunk a 110 országból érkező több mint 166.000 látogató között, akik láthatták a világ minden tájáról érkező több mint 3800 kiállító termékeit.

Terveink között szerepel a 2018-as kiállításon való részvételünk is, hiszen részesei szeretnénk lenni az ott gyűjtött tapasztalatokkal a világ fejlődésének.

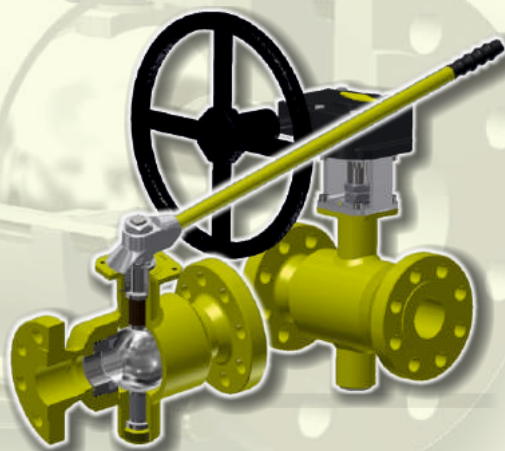


Magasnyomású szerelvények vizsgálata.

Az elmúlt hónapokban egyre nagyobb igény jelentkezett magasnyomású (akár 160 bar-os) gömbcsapok és szelepek tervezésére és gyártására. Természetesen ezeknek a termékeknek a konstrukciós megtervezése és előállítása már a korábbiakra is visszavezethető és folyamatos volt. Ez irányban megnövekedett vásárlói igények és fejlesztések eredményeképpen a múlt évben egy vizes hidraulikus magasnyomású nyomáspróba berendezéssel (700 bar; 10150 psi), majd ez év júliusában egy magasnyomású elektromos hajtású levegős kompresszorral (330 bar; 4850 psi) bővítettük nyomáspróba vizsgálatra alkalmas berendezéseink számát.

Az **MP-700-as** típusú hidraulikus nyomásfokozóval kézi működtetéssel tudjuk a kívánt nyomásértéket elérni, míg erről az **LW 100 E1** típusú magasnyomású kompresszornál egy 2,2 kW-os 1 fázisú elektromos motor gondoskodik. Termékeinket így már az eddigieknél is megbízhatóbban, nagyobb precizitással, pontosabban és biztonságosabban tudjuk vizsgálni.

A berendezéseknek természetesen a felújítások alkalmával beérkezett magasnyomású szerelvények nyomáspróba vizsgálatánál is nagy hasznát vesszük.



**MP-700 típusú hidraulikus
nyomásfokozó**



**LW 100 E1 magasnyomású
levegős kompresszor**

Az MSG Kft. munkavállalóinak napja

Először 2012-ben nyitotta meg kapuit „Az MSG Kft. Munkavállalóinak napja” elnevezésű csapatépítő és közös kikapcsolódás jelleggel elindított szabadtéri rendezvénye. Immáron negyedik alkalommal került megrendezésre a magas színvonalú rendezvény, ahol a jókedvet az ételekben és italokban rejlő szatmári ízvilág és persze az elmaradhatatlan zene alapozta. A szervezők a szabadtéri játékok sokaságát kínálták, melynek győzteseit oklevéllel és pezsgővel jutalmazták. A kalandra vágyók kipróbálhatták magukat a kispályás labdarúgás, a csocsó, a különböző kártyajátékok és a horgászat területén is. Aki nem bírt az erejével, kötélhúzásra nevezhetett (voltak is rendesen). Napközben friss gyümölcsök fogyasztásával fokozhattuk kalória bevitelünket.



MÁTÉSZALKAI SZERELVÉNYGYÁRTÓ KFT.

IPARI CSŐVEZETÉKI SZERELVÉNYEK

- tervezése
- gyártása
- forgalmazása
- javítása
- felújítása (garanciával)



Közvetlenül a
GYÁRTÓTÓL!



10-30%
árengedmény!



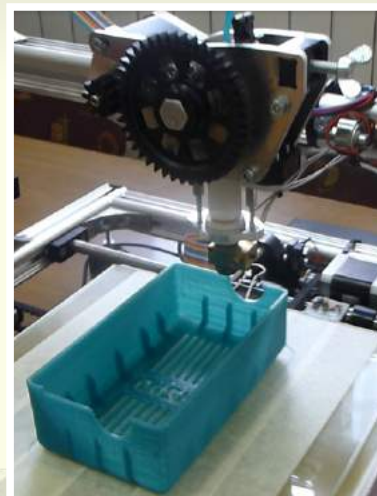
MÁTÉSZALKAI SZERELVÉNYGYÁRTÓ KFT.
H-4700 Mátészalka, Jármű út 55.
Tel.: +36/44/500-860 Fax: +36/44/500-495
Web: www.msgkft.hu
E-mail: msgkft@msgkft.t-online.hu

3D nyomtató az MSG Kft-nek?

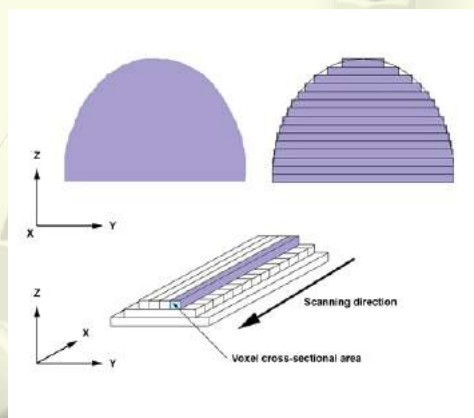
Igen. Bár 2014-es beszerzésről beszélünk, nem maradhat ki a cég újságjának első kiadványából ennek tájékoztató jellegű bemutatása. Nem csúcscategóriás gépről beszélünk (még most), azonban nem mindenki dicsekedhet tulajdonosi mivoltával.

Mi is az a **3D nyomtató**? Egy olyan eszköz, ami háromdimenziós tárgyakat képes alkotni digitális modellekből. Jelenlegi fő alkalmazásterülete a gyors prototípuskészítés és a hobbi szintű használat, de a technológia fejlődésével az ipari és orvosi alkalmazásra is lehetőség nyílt.

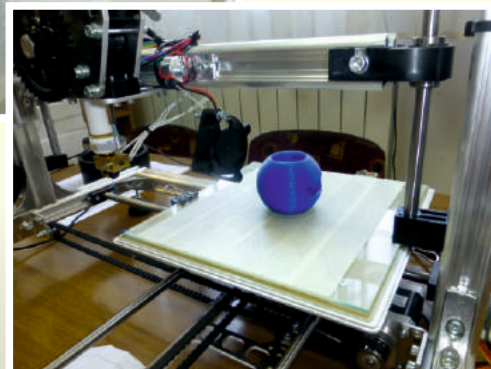
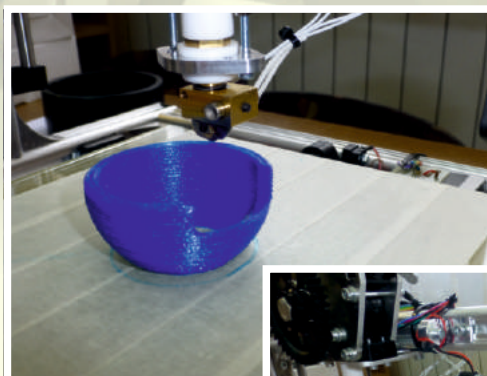
A 3D nyomtató additív gyártási eljárás, vagyis vékony rétegek lerakásával készít tárgyakat szemben a hagyományos megmunkálással, melynek során egy nagyobb nyers darabból választják le a felesleges anyagot és a megmaradó rész lesz a késztermék. Amióta a 3D nyomtatás előtérbe került, az additív gyártás ellentétéjeként a hagyományos eljárást szubtraktív gyártásnak is szokták nevezni. Az additív gyártási eljárást megelőzi digitális modell készítése. Ezt egy számítógéppel segített tervező (pl.: CAD) vagy egy 3D animációs szoftver segítségével lehet felépíteni. A különböző formátumú modelleket a szoftverek vékony, azonos vastagságú vízszintes virtuális rétegekre szeleteli. Nyomtatáskor a gép beolvassa a modell adatait és sorban egymásra illeszkedő rétegeket képez folyadékból, porból vagy sík lemezekből, ilyenformán fokozatosan felépíti a modellt a metszetekből. Ezeket a rétegeket, melyek alakra és vastagságra megegyeznek a virtuális modell metszeteivel, egymáshoz köti vagy automatikusan egymáshoz tapadnak. Ennek a módszernek legnagyobb előnye, hogy majdnem minden formát vagy geometriai testet elő tud állítani. A hagyományos gyártási eljárások (például a fröccsöntés) polimer alkatrészek tömeggyártása esetén általában olcsóbbak, de kis darabszám esetén az additív gyártás a gyorsabb, a rugalmasabb és az olcsóbb. A 3D nyomtatók lehetővé teszik termékfejlesztő csoportok számára, hogy asztali méretű nyomtatókkal tudjanak alkatrészeket és koncepcionális modelleket készíteni.



Munka közben



Rétegek nyomtatása



Gömb nyomtatása

Fémporszórás

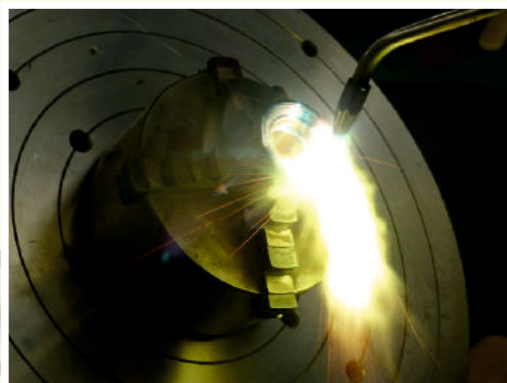
Cégünknel 2013 óta foglalkozunk fémporszórással felvitt bevonatok kialakításával. A kopott felületek javításán kívül, a mechanikai és egyéb tulajdonságok javítása a cél a felszört rétegek által. Attól függően, hogy mely tulajdonságon kívánunk javítani, különböző fémporokat használunk, melynek eligazodásában a következő táblázat nyújt segítséget.

A technológia előzményeként elmondható, hogy a legkorábbi alkalmazás Schoop svájci mérnök nevéhez fűződik, aki 1910 körül olyan eszközt fejlesztett ki, amellyel ónt vagy cinket megolvasztva sűrített levegővel elporlasztva a munkadarab felületére fúvatott. Mivel kezdetben csak fémes anyagokat szórtak, az eljárást **fémszórásnak** nevezték el.

Később az űrkutatás, a repülőgépipar és más csúcstechnológiákat alkalmazó iparágak speciális igényei intenzív fejlesztő-kutatómunkát gerjesztettek.



A hőmérséklet ellenőrzése



Fém-porszórás



Orsó felrakása



Keményfém megmunkálás

Cégünknel legelterjedtebb felhasználási területe a szerelvények működtető orsóinak enyhén anyaghiányos, sérült felületének javítása, fémülékes gömbcsapok záróelemeinek, szelepek kúpjainak és ülégeinek felrakása a tökéletesebb zárás és a jelentős élettartam növelése céljából. Minden technológiához a megfelelő összetételű fémporokat használjuk, és természetesen végső stádiumként gépi forgácsolással megmunkáljuk, majd szükség szerint csiszoljuk, polírozzuk a felületet.

Egyes felszórt fémporok keménységéből (HRC ~65) adódó megmunkálhatóság kényszerített minket arra, hogy keményfém megmunkálási technológiánkat fejlesszük, speciálisan erre a célra kifejlesztett szerszámok alkalmazásával.

Fémporok tulajdonságai

[illegible]

„X“ = alkaimas
„x“ = nem alkaimas

A BorsodChem Zrt. auditja cégünkénél.

BorsodChem Zrt. beszállítói auditot végzett 2015. áprilisában az MSG Kft-nél.

Az audit kiterjedt:

- a szakmai-, valamint a minőségi-, környezetvédelmi-, biztonságtechnikai tevékenységünk, valamint ezek igazolására szolgáló iparági-, hatósági stb. tanúsítások dokumentálási rendjének,
- a dolgozók szakmai végzettségének, - alkalmasságának, belső képzésének, oktatási és dokumentálási rendjének,
- továbbá a cégnél folyó munkavégzés megtekintésére.

Örömmel fogadjuk ezen ellenőrzéseket, hiszen ezek alkalmával teszünk tanúbizonyságot munkánk megfelelő elvégzéséről, vagy esetleges hiányosságáról melyeken változtatni szükséges. Márpedig változtatásokra mindig szükség van és szükség lesz a piaci igényeknek való folyamatos megfelelés eléréseért és fenntartásáért.

Itt volt alkalmunk elsőként bemutatni az újonnan átdolgozott csővezetéki szerelvények felújításának szabályozásáról szóló minőségirányítási eljárásunkat is, melyben különös odafigyelést szentelünk a BC Zrt. igényeire, és az onnan felújításra beérkező szerelvények minőségi javítására. A felújított szerelvények átadását néhány esetben a BC Zrt. illetékes szakemberei jelenlétében végeztük.

„Aki dolgozik, az hibázik.” tartja a közmondás nem alaptalanul. Sajnos mi is vétettünk kisebb-nagyobb hibákat a felújítási munkálatok során, de minden erőnkkel azon dolgozunk, hogy a lehető legnagyobb mértékben minimalizáljuk ezek számát. Létezik egy másik közmondás is: „Aki dolgozik, azt meg kell becsülni.” Becsüljük meg egymást!



MSG Kft. – BorsodChem Zrt. XII. találkozó

Immáron XII. alkalommal kerül megrendezésre az MSG Kft. és a BorsodChem Zrt. közös, jó hangulatban eltöltött találkozója az MSG Kft. telephelyén ez év októberében. A jó hangulatról zene, malacsütés, főzés, sütemények, gyümölcsök és persze az elmaradhatatlan szatmári szilvapálinka gondoskodik. Van itt íjászat, csocsóbajnokság, asztalitenisz és még sorolhatnám. A sör illetve a bor kedvelői sem szomjaznak majd, a „vezető” beosztásban lévőknek pedig jól kiengedjük a csapvizet. Természetesen a szakmai eszmecserék sem maradhatnak el, és néhány hasznosnak vélt előadás és kiadós vacsora után táncosok emelik tetőfokára a hangulatot. Vigyázz! Innen lehet nagyot esni! A találkozó végén pedig a sikeres további hosszú együttműködés reményében érzékeny búcsút veszünk egymástól (ha nem hiszed, járj utána) és teljes erőbedobással készülünk a következő közös munkák kihívásainak időszakára.



MÁTÉSZALKAI SZERELVÉNYGYÁRTÓ KFT.

IPARI CSŐVEZETÉKI SZERELVÉNYEK

- tervezése
- gyártása
- forgalmazása
- javítása
- felújítása

**Közvetlenül a
GYÁRTÓTÓL!**



SZERELVÉNYÁRUHÁZ

1142 Budapest, XIV. kerület Komáromi út 1.
Tel.: +36/30/370-2429

4700 Mátészalka, Jármí út 55.
Tel.: +36/44/500-860; Fax: +36/44/500-495
E-mail: msgkft@msgkft.t-online.hu



www.msgkft.hu

Az MSG Kft. ipari csővezetéki szerelvények gyártásán és értékesítésén kívül, szinte bármilyen méretű és típusú szerelvények felújítását is vállalja.

A leggyakrabban szelepek, gömbcsapok, zárógömbök, göznyomáscsökkentők, tolózárok, pillangószelepek, csappantyúk, kúpos csapok valamint egyedi különleges szerelvények felújítását végezzük.

Amit kínálunk:

- minőségi felújítás,
- rövid vállalási határidő,
- részletes hibafeltérési és felújítási jegyzőkönyv a felújítási folyamatokról,
- szabványoknak megfelelő vizsgálatok és nyomáspróba vizsgálat,
- minőségátvitel az MSZ EN 10204 3.1-es szakértői minőségi bizonyítvány szerint,
- 6 illetve 12 hónap garancia vállalása.

**Partnereink részére
további jelentős
árkedvezményt
biztosítunk!**

Bővebb információval az
alábbi elérhetőségeinken
állunk rendelkezésére:



E-mail: msgkft@msgkft.t-online.hu

Tel.: +36/44/500-860 Fax: +36/44/500-495

www.msgkft.hu

Szolgáltatásunkat kiterjesztettük partnereink
telephelyein, egyedi elbírálás alapján végzett
helyszíni felújítással is.

MÁTÉSZALKAI SZERELVÉNYGYÁRTÓ KFT.



HUNGARY



4700 Mátészalka, Jármí út 55.

Tel.: +36/44/500-860; Fax: +36/44/500-495

E-mail: msgkft@msgkft.t-online.hu

Web: www.msgkft.hu

Az MSG Kft.
Ipari csővezetéki
szerelvények gyártásán,
értékesítésén és
felújításán kívül,
teflon rudak és lapok
különböző méretekben
történő
értékesítésével is
bővítette kínálatát.

**Partnereink részére
további jelentős
árkedvezményt
biztosítunk!**

Bővebb információval az
alábbi elérhetőségeinken
állunk rendelkezésére:



E-mail:

msgkft@msgkft.t-online.hu

Tel.: +36/44/500-860

Fax: +36/44/500-495

www.msgkft.hu

