



Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.

PROVENTHOLDING CSOPORT TAGJA

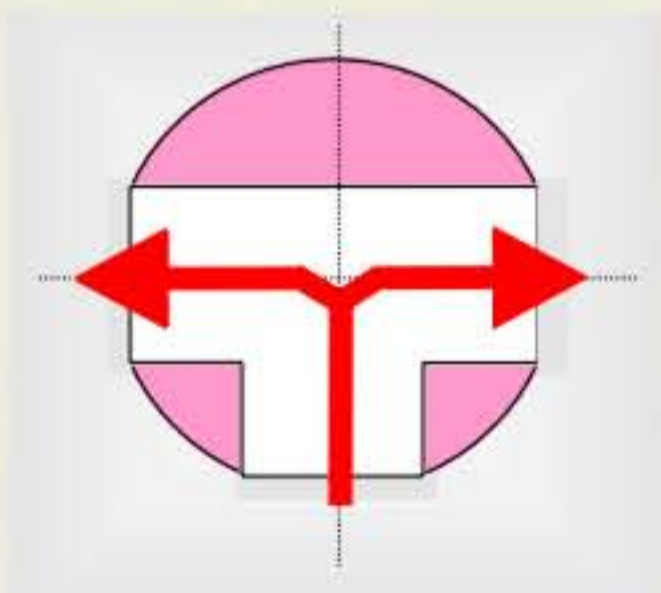
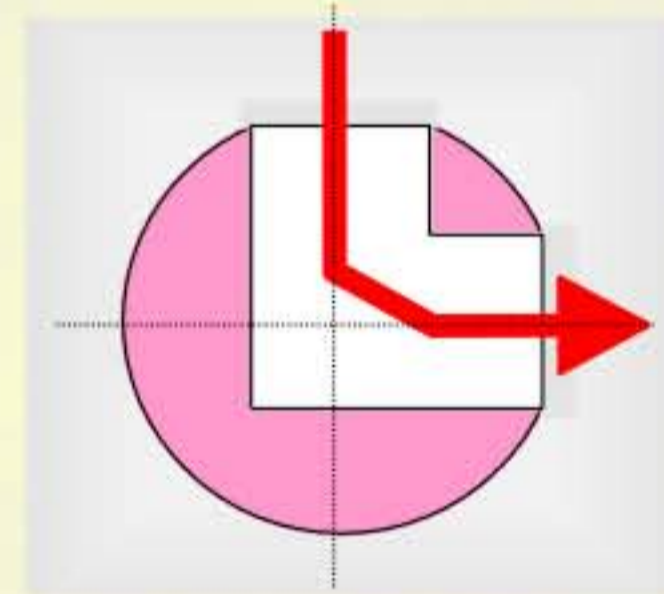


8. szám

2003. MÁRCIUS

FEJLESZTÉSI ÉRTESÍTŐ

“L” forgós



“T” forgós

HÁROMJÁRATÚ GÖMBCSAPOK

A FEJLESZTÉS CÉLJA

Tervezői és felhasználói igények alapján az MSG Kft. többfunkciós gömbcsapok kifejlesztését valósította meg. A tervezés, és az eredményes prototípusok gyártása után gyártjuk a **WELDHAHN típusú HÁROMJÁRATÚ GÖMBCSAPOKAT**. A többfunkció lényege, hogy az áramló közeg zárása mellett lehetővé teszi áramlási irányának megváltoztatását ("L" típus) vagy egyszerre két irányban történő áramoltatását ("T" típus).

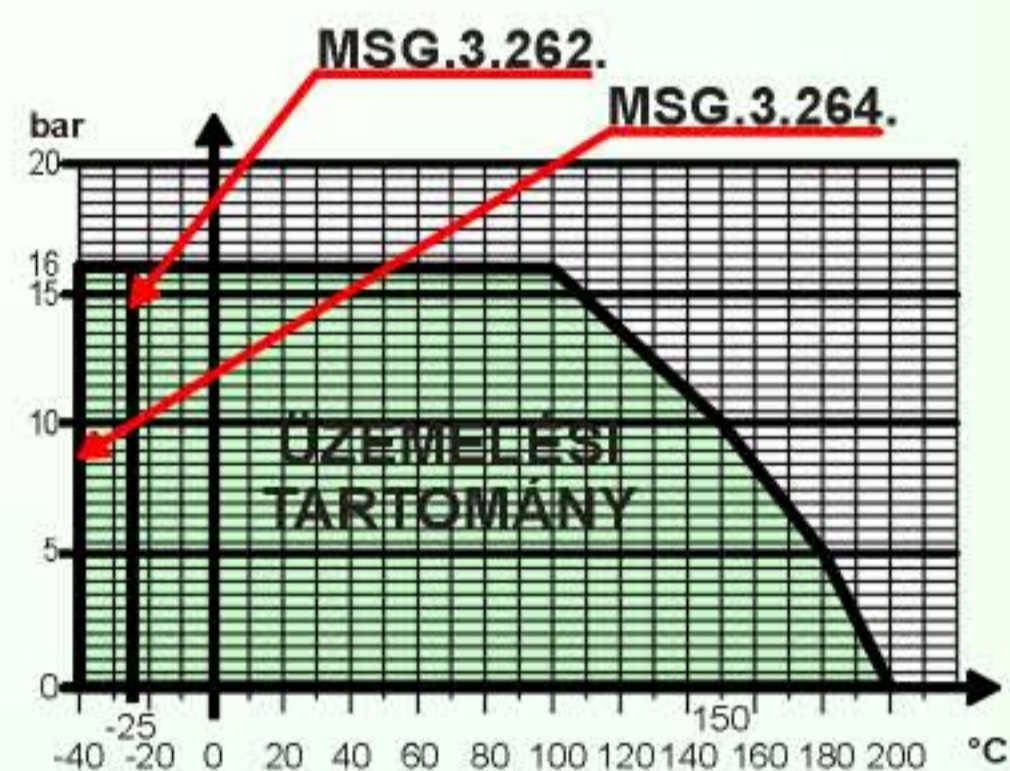
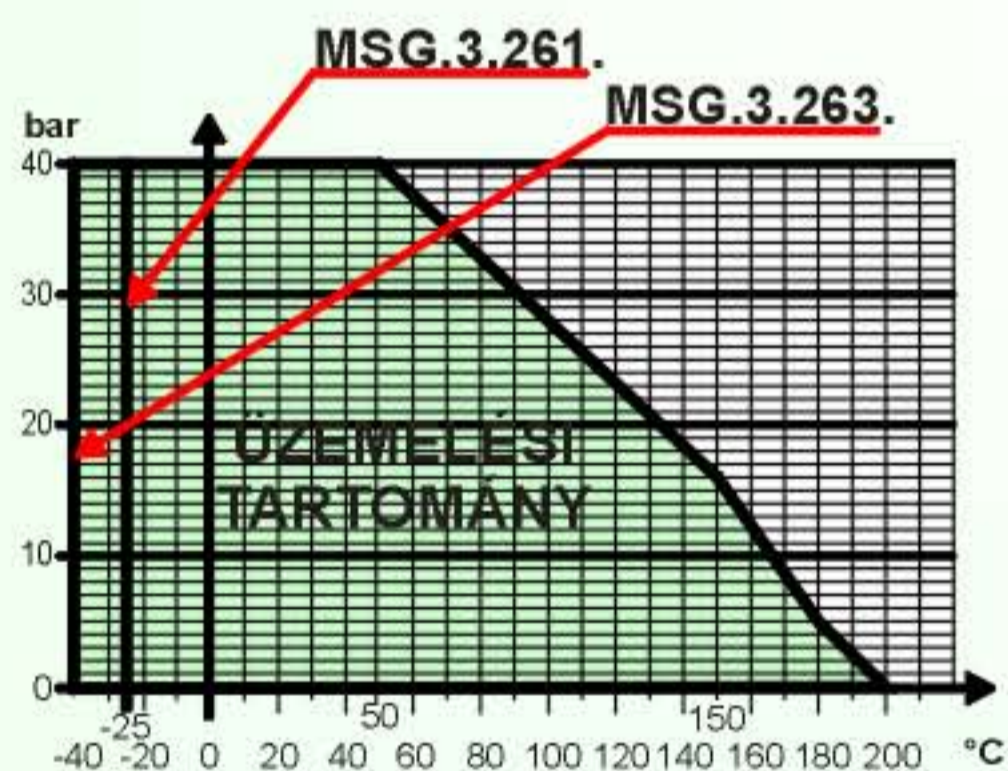
Előnye: Költség és helytakarékos, mivel két vagy több vezeték, szerelvény felhasználása helyett egy szerelvényvel megoldható a kívánt funkció elérése.

ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK

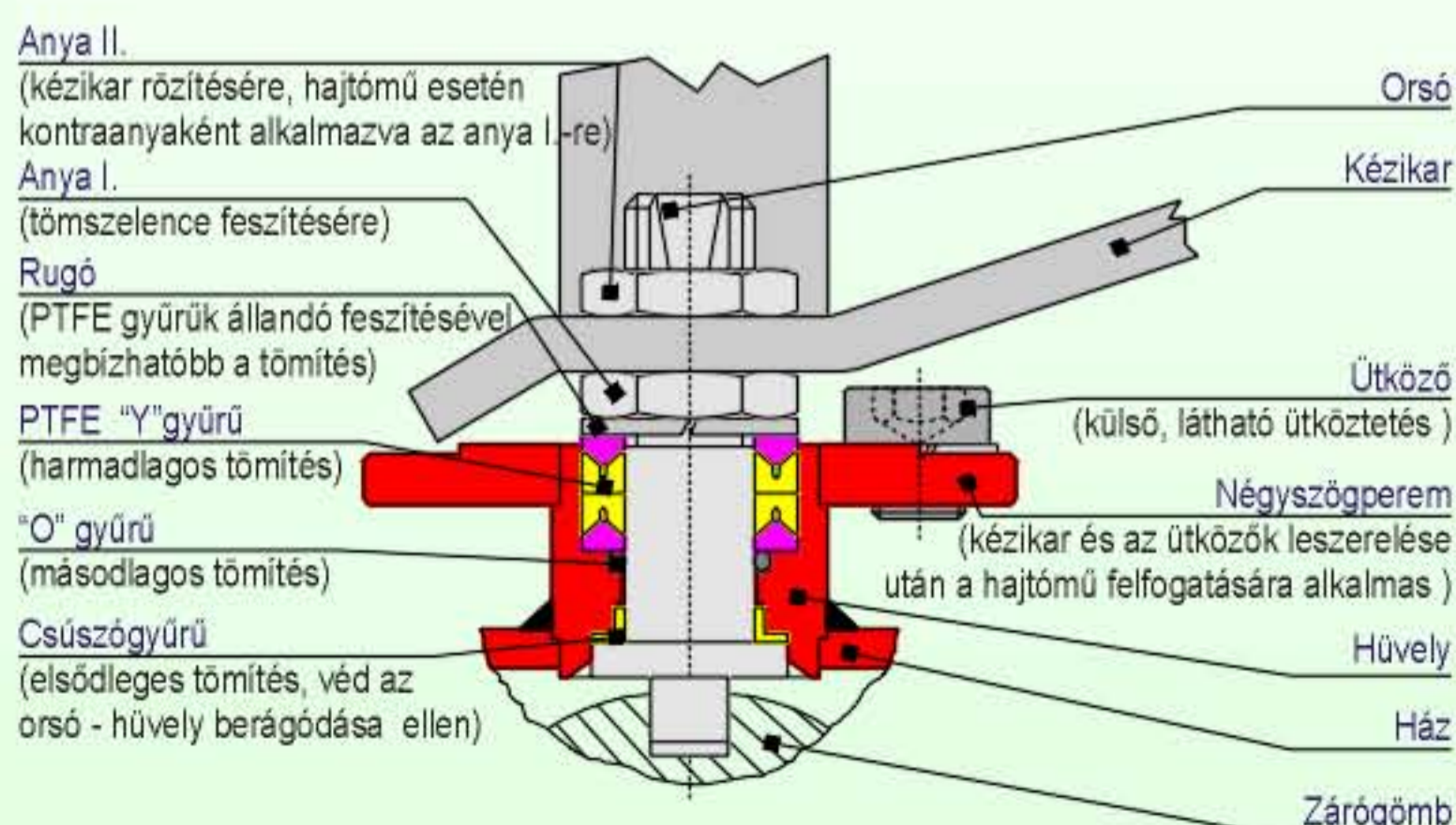
- Az alkatrészek a sorozatgyártású gömbcsapok alkatrészeivel nagyrészt azonosak.
- A zárógömb lebegő (önbeálló) megoldással van beépítve.
- A háromjáratú gömbcsapokat sem célszerű az áramló közeg mennyiségi szabályozására alkalmazni.
- Beépítésük olyan rendszerbe célszerű, ahol a hirtelen nyitás-zárás következtében fellépő nyomásemelkedés nem tehet kárt, vagy ahol a gyors nyitás-zárás eleve követelmény.

TÍPUSOK

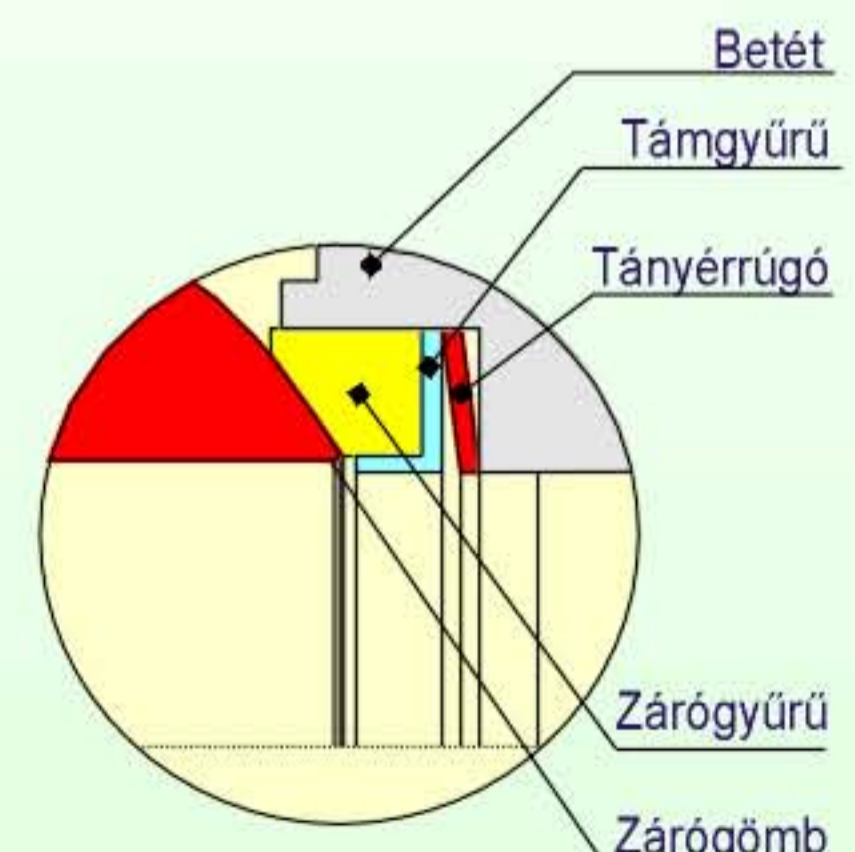
KAT.LAP SZÁMA	DN	PN	CSATLAKOZÁS	ANYAGMINŐSÉG
MSG.3.261.	15-50	40	karimás, menetes, heg. toldatos	szénacél
MSG.3.262.	65-100	16	karimás, heg. toldatos	szénacél
MSG.3.263.	15-50	40	karimás, menetes, heg. toldatos	savállóacél
MSG.3.264.	65-100	16	karimás, heg. toldatos	savállóacél



ORSÓ TÖMÍTÉS RENDSZERE



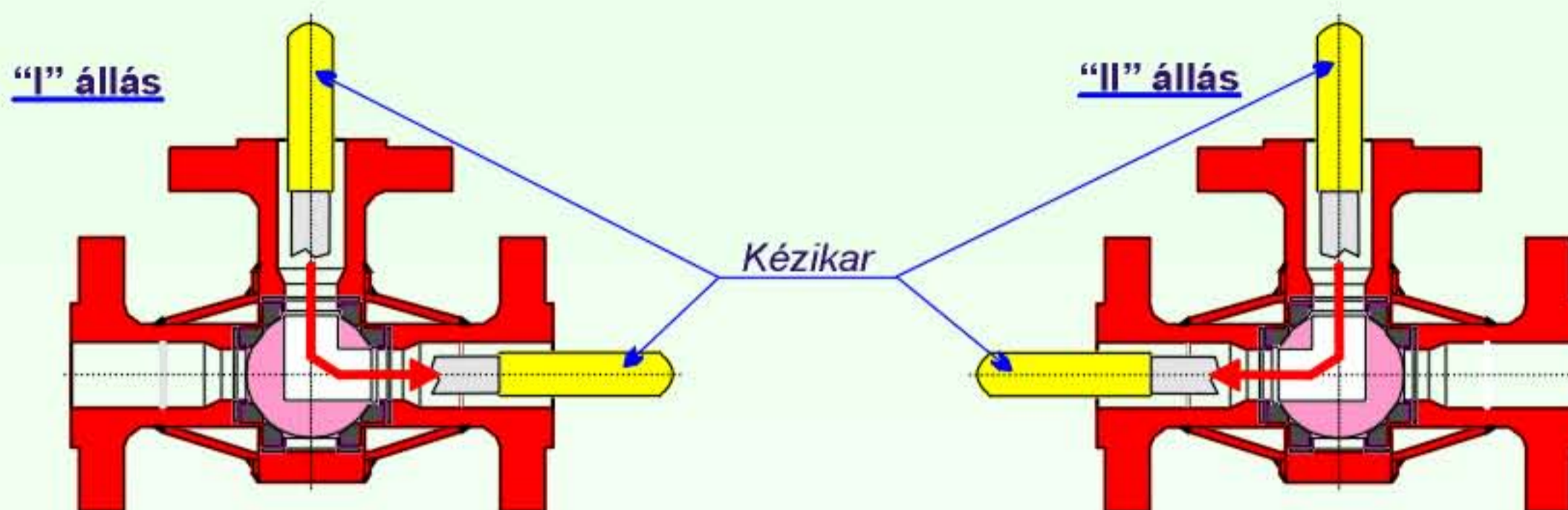
ZÁRÓFELÜLETEK KIALAKÍTÁSA



ALKALMAZÁSI LEHETŐSÉGEK

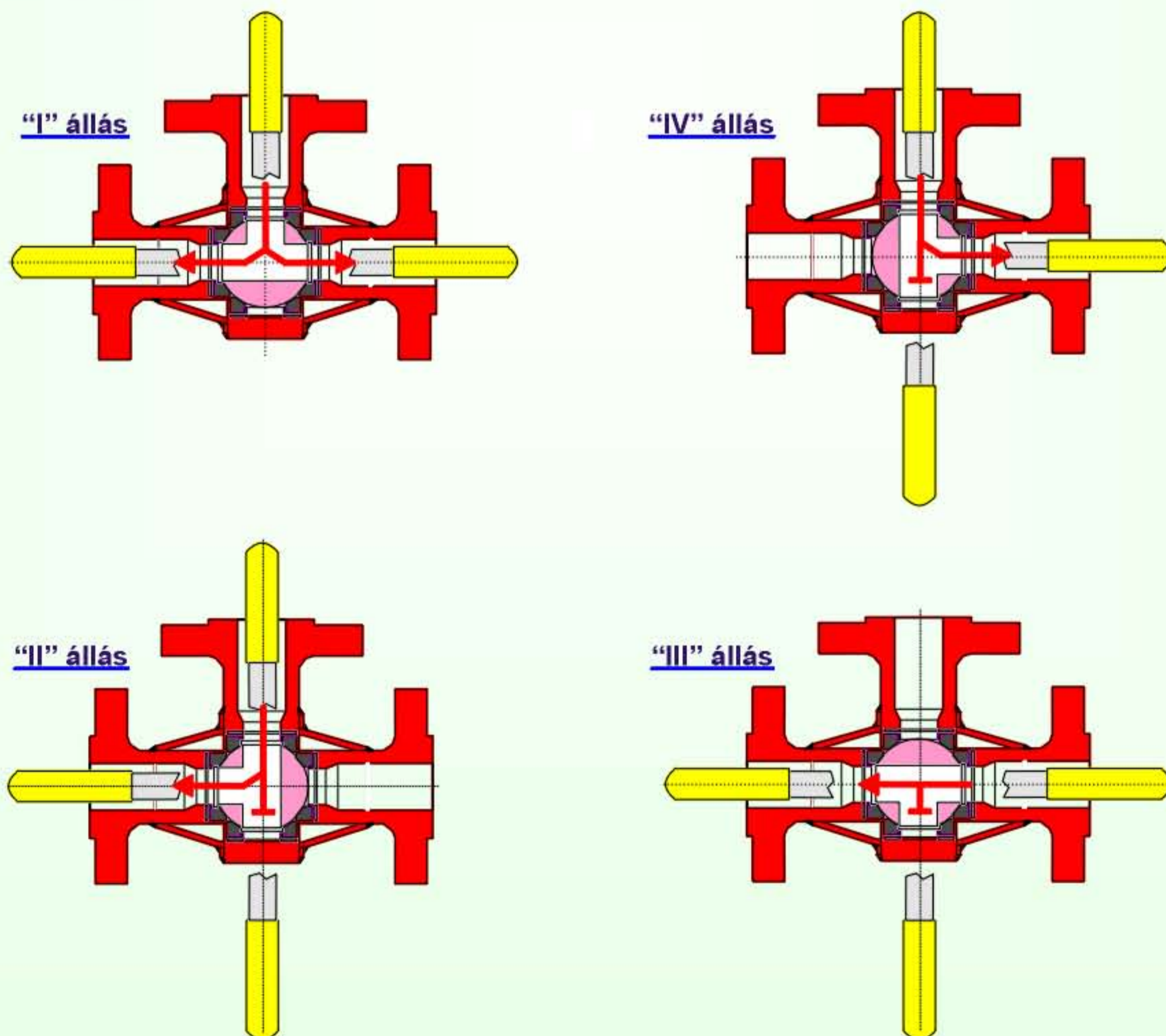
“L” típus

Az áramló közeg irányának megváltoztatására alkalmas. A kézikarok végállásait ütközők határozzák meg.



“T” típus

Az áramló közeg irányának megváltoztatására illetve különböző irányokban történő elosztására vagy egyirányúsítására alkalmazható. Szerkezeti kialakítása megegyezik az "L" típussal, csak a gömb furata és a kézikar "T" alakú. A kézikar ütközés nélkül körbeforgatható a kívánt funkció beállítására. Ügyelni kell arra, hogy a kézikarok párhuzamosak legyenek a csővezetékkel. Kivánságra bármely két állás beállítása ütközők felszerelésével utólag is megoldható.



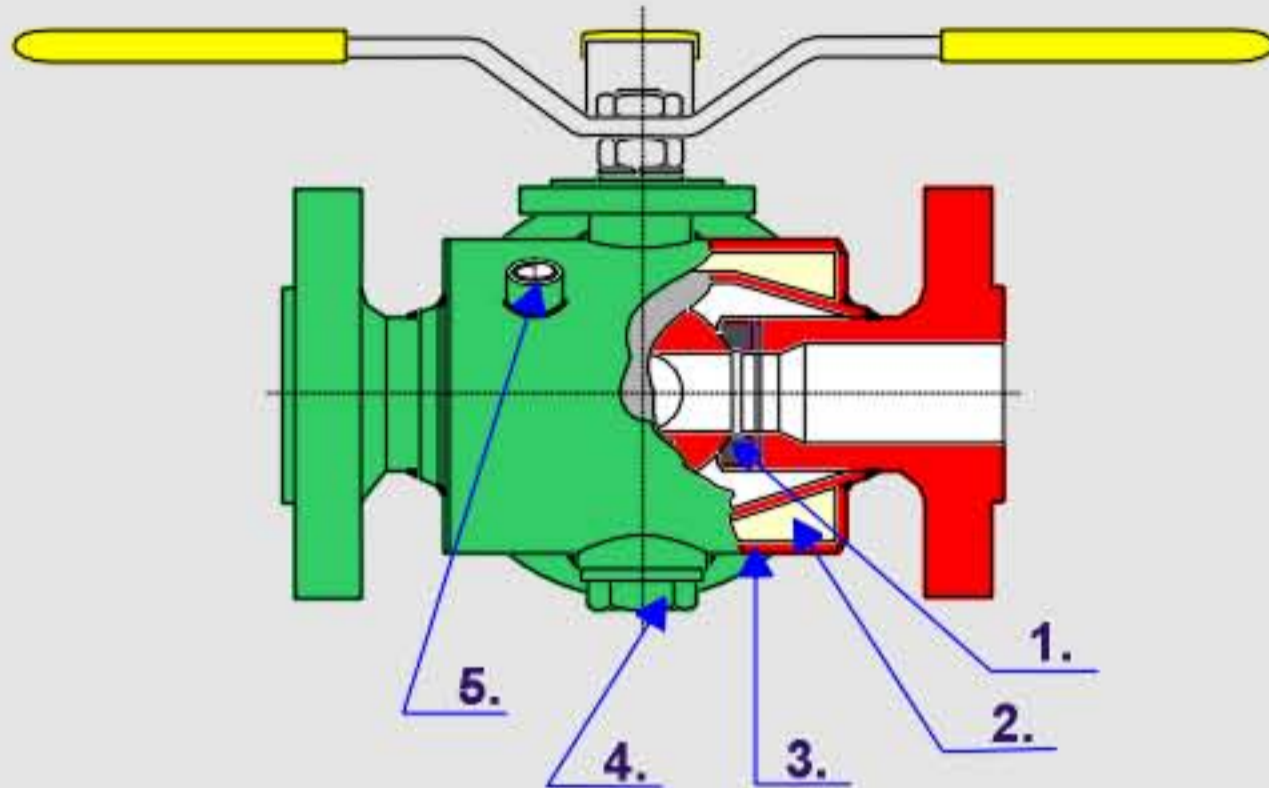
Az áramló közeg útját mindkét típus esetében a kézikarok állása mutatja.

FŰTŐKÖPENNYEL SZERELT KIVITELEK

Alkalmazását könnyen dermedő közegekre javasoljuk. Kétféle kivitelben rendelhető.

A./ Alapkivitel

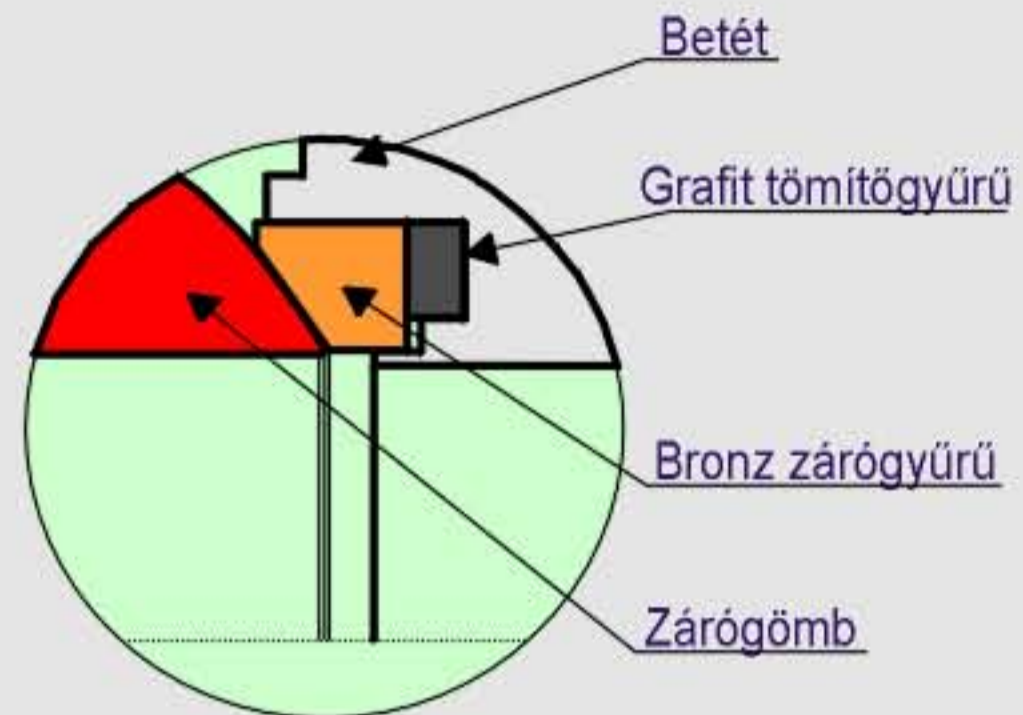
PTFE zárógyűrűvel és orsótömítéssel szerelt kivitel max: 200 °C
(pl.: pakura, parafin, stb.)



1. PTFE zárógyűrű
2. Fűtött tér max.: 10 bar
3. Fűtőköpeny
4. Leeresztő (tisztító)csonk
5. Fűtőközeg csatlakozási helye
(egy bemeneti és egy kimeneti
1/2" vagy 3/4" belsőmenetes csatlakozás)

B./ Magasabb hőmérsékletre alkalmas kivitel

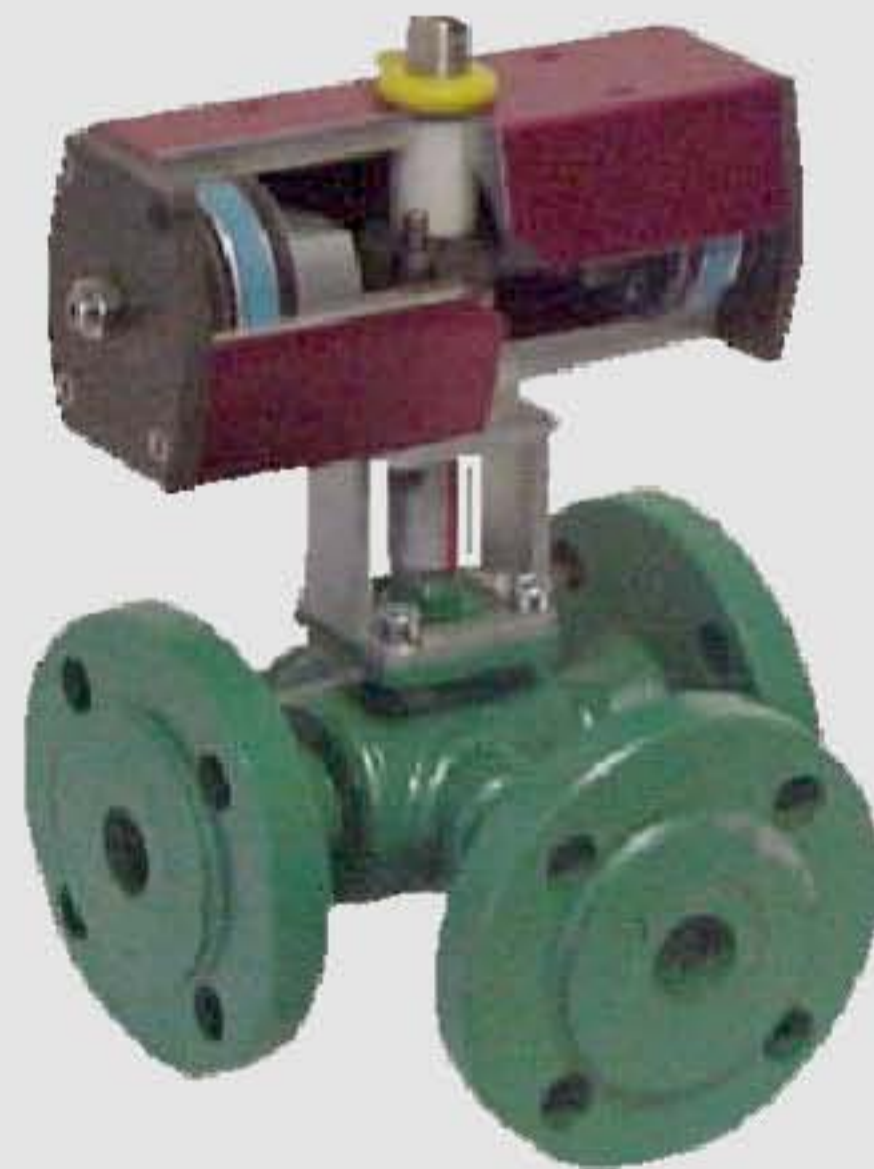
BRONZ zárógyűrűvel és GRAFIT orsótömítéssel szerelt kivitel max: 300 °C
(pl.: bitumen, stb.)



ELEKTROMOS HAJTÓMŰVEL SZERELT KIVITEL



PNEUMATIKUS HAJTÓMŰVEL SZERELT KIVITEL



EGYEDI TERVEZÉSSEL GYÁRTOTT KIVITELEK

- igény szerinti elektromos (AUMA, ISOMACT, SCHIEBEL, stb.) hajtóművekkel
- igény szerinti pneumatikus (REMOTE CONTROL, INTERAPP, stb.) hajtóművekkel
- különböző csatlakozásokkal (ANSI szerinti karimákkal, stb.)
- egyedi építési hosszal
- lakatolható kivitelben
- egyéb igények szerint

Bővebb információkért kérjük forduljon Zámoli István fejlesztési- és minőségirányítási főmérnökhöz!
Tel.: 06 (44) 500 856, 06 (30) 958 2603