


TÜV Rheinland InterCert Kft. Létesítménytechnika üzletág H-1061 Budapest, Paulay Ede u. 52. H-1399 Budapest, Pf. 701/1301 e-mail: gmarton@hu.tuv.com tel.: +36-1/461-1180; fax: +36-1/461-1199	Tervellenőrzési és jóváhagyási jelentés	 TÜV Rheinland InterCert kijelölési sz.: 064/2003 GKM bejelentett szervezet sz.1008
--	--	--

Megbízó neve és címe: <p style="text-align: center;">Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft. 4700 Mátészalka, Jármű út 55.</p>


A jelentés száma: H/B1 04 0180	Alkalmazott modul <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> B1+D <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> H1
---	--

A berendezés megnevezése: MSG. 3.254.típusú WELDHahn gömbcsap saválló acélból DN 125, DN 150	Rajzszám: HGOS-K-150-40-00 HGOS-H-150-40-00 HGOS-K-125-40-00 HGOS-H-125-40-00
---	--

Fő műszaki adatok		
Nyomás alatti tér	Gömbcsap	Megjegyzés
Megengedett hőmérséklet (TS) °C min/max Megengedett nyomás (PS) barg min/max	-25/+200 0/40	Katalóguslap szerinti üzemelési tartományra!
Megengedett legnagyobb nyomás barg	48	MSZ EN 1333 szerint, nyitott és zárt állapotra!
Próbanyomás, barg	60	EN 12266-1, AD 2000 Merkblatt HP 30
Névleges átmérő (DN), mm	125, 150	
Üzemi töltet	Olaj és olajszármazékok, földgáz, városi gáz, propán-bután, egyéb éghető gázok	
A vizsgálat alapjául szolgáló rendelet:		
<input type="checkbox"/> 97/23/EK irányelv	<input checked="" type="checkbox"/> 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet	
<input type="checkbox"/> 99/36/EK irányelv	<input type="checkbox"/> 8/2003. (II. 19.) GKM rendelet	

A specifikációk alkalmazása:	TRD	EN 13445
-teljesen megfelelő	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-részben megfelelő	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Az elvégzett ellenőrzések * (NV – nem vonatkozik vagy nincs adat a benyújtott dokumentációban)	NEM	NV*	IGEN
A benyújtott műszaki dokumentáció megfelel a követelményeknek. Az értékelés alapja: <input checked="" type="checkbox"/> 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet, <input checked="" type="checkbox"/> TRD, <input checked="" type="checkbox"/> EN 13445	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
A nyomástartó alkatrészek anyagai megfelelnek EN szabvány alkalmazásával <input checked="" type="checkbox"/> , Európai anyagjóváhagyással <input type="checkbox"/> , Egyedi alapanyag-jóváhagyással <input checked="" type="checkbox"/> az előírásoknak	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Az alkalmazandó hegesztő személyzet minősítése megfelel <input type="checkbox"/> EN 287 <input type="checkbox"/> alapján	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Az alkalmazandó roncsolás mentes vizsgáló személyzet minősítése megfelel <input type="checkbox"/> EN 473 <input type="checkbox"/> alapján	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Az alkalmazandó hegesztési eljárások megfelelőek <input type="checkbox"/> EN 288 <input type="checkbox"/> alapján	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A szilárdságtani méretezés megfelel a megjelölt követelményeknek A méretezés alapja: <input checked="" type="checkbox"/> 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet, <input checked="" type="checkbox"/> EN 13445	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
A benyújtott tervhez képest korlátozások, eltérések, kiegészítések: Lásd „Az ellenőrzések megállapításai” fejezetben!	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
A veszélyanalízis megfelel a <input checked="" type="checkbox"/> rendelet követelményeinek	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
A szilárdsági ellenőrzés statikus igénybevételre történt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>


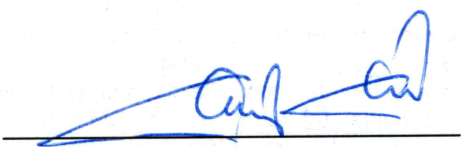
<p>TÜV Rheinland InterCert Kft. Létesítménytechnika üzletág H-1061 Budapest, Paulay Ede u. 52. H-1399 Budapest, Pf. 701/1301 e-mail: gmarton@hu.tuv.com tel.: +36-1/461-1180; fax: +36-1/461-1199</p>	<p>Tervellenőrzési és jóváhagyási jelentés</p>	 <p>TÜV Rheinland InterCert kijelölési sz.: 064/2003 GKM bejelentett szervezet sz. 1008</p>
---	---	--

A benyújtott melléletek listája			
<input checked="" type="checkbox"/>	Összeállítási rajz	<input checked="" type="checkbox"/>	Részletrajzok
<input checked="" type="checkbox"/>	Darabjegyzék	<input checked="" type="checkbox"/>	Veszélyanalízis
<input checked="" type="checkbox"/>	Szilárdsági méretezés	<input checked="" type="checkbox"/>	Kezelési és karbantartási utasítás
<input checked="" type="checkbox"/>	Alkalmazott szabványok jegyzéke	<input checked="" type="checkbox"/>	Műszaki feltételek
<input type="checkbox"/>	Hegesztési eljárásvizsgálatok	<input checked="" type="checkbox"/>	Szerelési előírások
<input type="checkbox"/>	Hegesztési tervek, utasítások	<input type="checkbox"/>	Hegesztő listák

Az ellenőrzések megállapításai:
A benyújtott dokumentáció megfelel a 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet és az EN 13445 követelményeinek. Az alábbi feltételekkel:

1. A felhasznált alapanyagok bizonylatolására vonatkozó követelményeket a gyártási dokumentációban elő kell írni!
2. A hegesztett toldat (DN 125) sarokvarratának méretét a tervekben elő kell írni és a varratra vonatkozó szilárdságtani megfontolásokat/számításokat a gyártási dokumentációhoz csatolni kell!

Általános érvényű megjegyzések:
A rajzokra rávezetett megjegyzéseket figyelembe kell venni.
A tervvizsgálat érvényessége addig az időpontig tart ameddig a termék méretezés alapjául szolgáló előírás változása a dokumentáció változtatását nem igényli, de legfeljebb a kiállítás dátumától számított egy év.
A tervezett hegesztett kötések eljárásainak és hegesztőinek minősítését legkésőbb a hegesztési munkák megkezdéséig el kell végezni.
A tartós kötések kialakításánál és a roncsolás mentes vizsgálatok végrehajtásánál alkalmazott személyzetnek megfelelő képzettséggel illetve ennek megfelelő engedélyekkel/jogosultságokkal kell rendelkeznie.
A hegesztési munkapróbákat az AD2000 Merkblatt HP 5/2 szerint kell elvégezni.
A hegesztéshez TÜV által bevizsgált és jóváhagyott hozaganyagok használhatóak fel.
Az alapanyaggyártókkal szemben követelmény, hogy tanúsított minőségügyi rendszerrel rendelkezzenek, ennek hiánya esetén szakértői minőségi bizonyítvánnyal (EN 10204 szerinti 3.1C) kell igazolni az anyagokkal szemben támasztott követelmények teljesülését.
A tervvizsgálati jelentés csak a tervdokumentációban megadott üzemi körülményekre érvényes.
Külső tűzeset hatása a berendezésre nem része jelen tervellenőrzés terjedelmének. Tűz esetére szóló előírásokat a kezelési, karbantartási utasításban kell megadni.
A vizsgálati eredmények kizárólag a tárgyi berendezésre vonatkoznak. A bejelentett szervezet írásos engedélye nélkül a vizsgálati eredmények részbeni másolása tilos!

<p>Budapest, 2004. december 10.</p>	 <p>P.h.</p>	<p>TÜV Intercert Kft. - Létesítménytechnika</p>  <p>Dr. Gálvölgyi Gábor Bejelentett szervezet száma: 1008</p>
<p>Melléletek: A benyújtott melléletek listája szerint.</p>		