

TÜV Rheinland InterCert Kft. Létesítménytechnika üzletág H-1061 Budapest, Paulay Ede u. 52. H-1399 Budapest, Pf. 701/1301 e-mail: gmarton@hu.tuv.com tel.: +36-1/461-1180; fax: +36-1/461-1199	Tervellenőrzési és jóváhagyási jelentés	 TÜV Rheinland InterCert kijelölési sz.: 064/2003 GKM bejelentett szervezet sz.1008
--	--	--

Megbízó neve és címe: Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft. 4700 Mátészalka, Jármű út 55.
--

A jelentés száma: H/B1 04 0175	Alkalmazott modul ☐ B ☒ B1+D ☐ G ☐ H1
---	--

A berendezés megnevezése: MSG. 3.251.G. típusú WELDHahn gömbcsap szénacélból, gázra, DN 150	Rajzszám: HGOA-K-150-25-00/G HGOA-H-150-25-00/G	
Fő műszaki adatok		
Nyomás alatti tér	Gömbcsap	Megjegyzés
Megengedett hőmérséklet (TS) °C min/max	-25/+200	Katalóguslap szerinti üzemelési tartományra!
Megengedett nyomás (PS) barg min/max	0/25	MSZ EN 1333 szerint, nyitott és zárt állapotra!
Megengedett legnagyobb nyomás barg	30	
Próbanyomás, barg	40	EN 12266-1, AD 2000 Merkblatt HP 30
Névleges átmérő (DN), mm	150	
Üzemi töltet	Olaj és olajszármazék, földgáz, városi gáz, propán-bután és egyéb éghető gáz	
A vizsgálat alapjául szolgáló rendelet: ☐ 97/23/EK irányelv ☒ 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet ☐ 99/36/EK irányelv ☐ 8/2003. (II. 19.) GKM rendelet		

A specifikációk alkalmazása:	TRD	EN 13445
-teljesen megfelelő	☐	☐
-részben megfelelő	☒	☒

Az elvégzett ellenőrzések * (NV – nem vonatkozik vagy nincs adat a benyújtott dokumentációban)	NEM	NV*	IGEN
A benyújtott műszaki dokumentáció megfelel a követelményeknek. Az értékelés alapja: ☒ 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet, ☒ TRD, ☒ EN 13445	☐	☐	☒
A nyomástartó alkatrészek anyagai megfelelnek EN szabvány alkalmazásával ☒ , Európai anyagjóváhagyással ☐ , Egyedi alapanyag-jóváhagyással ☒ az előírásoknak	☐	☐	☒
Az alkalmazandó hegesztő személyzet minősítése megfelel ☐ EN 287 ☐ alapján	☐	☒	☐
Az alkalmazandó roncsolás mentes vizsgáló személyzet minősítése megfelel ☐ EN 473 ☐ alapján	☐	☒	☐
Az alkalmazandó hegesztési eljárások megfelelőek ☐ EN 288 ☐ alapján	☐	☒	☐
A szilárdságtani méretezés megfelel a megjelölt követelményeknek A méretezés alapja ☒ 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet, ☒ EN 13445	☐	☐	☒
A benyújtott tervhez képest korlátozások, eltérések, kiegészítések: Lásd „Az ellenőrzések megállapításai” fejezetben!	☐	☐	☒
A veszélyanalízis megfelel a ☒ rendelet követelményeinek	☐	☐	☒
A szilárdsági ellenőrzés statikus igénybevételre történt	☐	☐	☒

TÜV Rheinland InterCert Kft. Létesítménytechnika üzletág H-1061 Budapest, Paulay Ede u. 52. H-1399 Budapest, Pf. 701/1301 e-mail: gmarton@hu.tuv.com tel.: +36-1/461-1180; fax: +36-1/461-1199	Tervellenőrzési és jóváhagyási jelentés	 TÜV Rheinland InterCert kijelölési sz.: 064/2003 GKM bejelentett szervezet sz. 1008
--	--	---

A benyújtott mellékletek listája			
☒	Összeállítási rajz	☒	Részletrajakok
☒	Darabjegyzék	☒	Veszélyanalízis
☒	Szilárdsági méretezés	☒	Kezelési és karbantartási utasítás
☒	Alkalmazott szabványok jegyzéke	☒	Műszaki feltételek
☐	Hegesztési eljárásvizsgálatok	☒	Szerelési előírások
☐	Hegesztési tervek, utasítások	☐	Hegesztő listák

Az ellenőrzések megállapításai:

A benyújtott dokumentáció megfelel a ☒ 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet és az ☒ EN 13445 követelményeinek. Az alábbi feltételekkel:

1. A felhasznált alapanyagok bizonylatolására vonatkozó követelményeket a gyártási dokumentációban elő kell írni!
2. A hegesztett ház sarokvarratának méretét a tervekben elő kell írni és a varratra vonatkozó szilárdságtani megfontolásokat/számításokat a gyártási dokumentációhoz csatolni kell!
3. A nyomástartó szerkezeti elemekre az AD2000 W 10 előírásait alkalmazni kell!

Általános érvényű megjegyzések:

A rajzokra rávezetett megjegyzéseket figyelembe kell venni.

A tervvizsgálat érvényessége addig az időpontig tart ameddig a termék méretezés alapjául szolgáló előírás változása a dokumentáció változtatását nem igényli, de legfeljebb a kiállítás dátumától számított egy év.

A tervezett hegesztett kötések eljárásainak és hegesztőinek minősítését legkésőbb a hegesztési munkák megkezdéséig el kell végezni.

A tartós kötések kialakításánál és a roncsolás mentes vizsgálatok végrehajtásánál alkalmazott személyzetnek megfelelő képzettséggel illetve ennek megfelelő engedélyekkel/jogosultságokkal kell rendelkeznie.

A hegesztési munkapróbákat az AD2000 Merkblatt HP 5/2 szerint kell elvégezni.

A hegesztéshez TÜV által bevizsgált és jóváhagyott hozaganyagok használhatóak fel.

Az alapanyaggyártókkal szemben követelmény, hogy tanúsított minőségügyi rendszerrel rendelkezzenek, ennek hiánya esetén szakértői minőségi bizonyítvánnyal (EN 10204 szerinti 3.1C) kell igazolni az anyagokkal szemben támasztott követelmények teljesülését.

A tervvizsgálati jelentés csak a tervdokumentációban megadott üzemi körülményekre érvényes.

Külső tüzeset hatása a berendezésre nem része jelen tervellenőrzés terjedelmének. Tűz esetére szóló előírásokat a kezelési, karbantartási utasításban kell megadni.

A vizsgálati eredmények kizárólag a tárgyi berendezésre vonatkoznak. A bejelentett szervezet írásos engedélye nélkül a vizsgálati eredmények részbeni másolása tilos!

Budapest, 2004. december 10.		TÜV InterCert Kft. - Létesítménytechnika
	P.h.	 Dr. Gálovgyi Gábor Bejelentett szervezet száma: 1008
Mellékletek: A benyújtott mellékletek listája szerint.		