

# TANÚSÍTVÁNY

A 3/1998. (I. 12.) IKIM rendelet alapján lefolytatott minősítő eljárás szerint tanúsítjuk, hogy a

***Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.***  
***4700 Mátészalka, Jármű út 55.***

a rendelet 1. sz. mellékletében meghatározott, az MSZ EN ISO 3834-2:2006 szabvány szerinti hegesztéssel kapcsolatos minőségi követelményeket teljesíti. Valamint a műanyagtartályok és műanyag csővezetékek gyártásánál az MSZ EN ISO 3834-2:2006 szabvány követelményeivel összhangban a hegesztéssel kapcsolatos minőségi követelményeket teljesíti.

Rendelkezik a megfelelő tárgyi és személyi feltételekkel, valamint MSZ EN ISO 9001:2015 szerinti tanúsított minőségirányítási rendszert működtet.

A vállalat a rendelet 2. sz. mellékletében meghatározott kiegészítő követelményeknek megfelel.

Ezáltal a rendelet hatálya alá tartozó hegesztett szerkezetek gyártására, szerelésére, átalakítására és javítására alkalmas.

Az érvényességi tartományt az érvényes eljárásvizsgálatok terjedelme határozza meg. Melléklet száma 3/98 15 1109 EV

A tanúsítvány az E 122/0414/2018 számú vizsgálati jelentéssel együtt érvényes. Ez a tanúsítvány 2021.06.03-ig érvényes

A tanúsítvány először 2015.06.16.-án lett kiállítva

Budapest, 2018.06.20.

TÜV Rheinland InterCert Kft.  
 Ipari szolgáltatások üzletág  
 1132 Budapest,  
 Váci út 48/A-B.  
 a GKM által bejegyzett szervezet




**Paluska Gyula**  
**Tanúsító**



# TANÚSÍTVÁNY

A gyártó

**Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.**  
**4700 Mátészalka, Jármű út 55.**

bizonyította, hogy az

**MSZ EN ISO 3834-2:2006**

szerinti hegesztéssel kapcsolatos teljes körű minőségirányítási követelményeket teljesíti.

A vállalat rendelkezik a megfelelő személyi és tárgyi feltételekkel és az MSZ EN ISO 9001:2015 szerinti tanúsított minőségirányítási rendszert működtet.

A tanúsítás érvényességi tartományát az érvényes eljárásvizsgálatok terjedelme adja meg. Melléklet száma: 3/98 15 1109 EV

A tanúsítvány az E 122/0414/2018 számú vizsgálati jelentéssel együtt érvényes.

A tanúsítvány 2021.06.03-ig érvényes.


A tanúsítvány először 2015.06.16-án lett kiállítva.

Budapest, 2018.06.20.

TÜV Rheinland InterCert Kft.  
Ipari szolgáltatások üzletág  
H-1132 Budapest,  
Váci út 48/A-B.



**Paluska Gyula**  
Tanúsító

Gyártó: <b>Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.</b> Gyártó címe: <b>4700 Mátészalka, Jármű út 55.</b> Összesítő jele, oldalak száma: <b>3/98 15 1109 EV, 1/2 oldal</b>		<b>A vizsgált technológiák összesítője a 3/1998. IKIM rendelet alapján</b>				 <b>TÜVRheinland®</b> Precisely Right.				
Sorszám	Alapanyagok	Hozaganyagok	Hegesztési eljárás	Előírás	Hegesztési helyzet	Méretek mm	Hőkezelés	Üzemi hőmérséklet °C	Megjegyzés	Utolsó felülvizsgálat dátuma
1	St 52.3 DIN 17100  1.1 az ISO/TR 15608 szerint	BÖHLER SKWA-I SGX8CrTi1 a DIN 8556 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PA felrakó	Ø 58	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Felrakó hegesztés WPQR száma:4277/1 MBVTI WPS száma: S21419	2009
2	Aö 21 C MSZ 1749	BÖHLER SKWA-I SGX8CrTi1 a DIN 8556 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PA felrakó	Ø 58	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Felrakó hegesztés WPQR száma:4277/2 MBVTI WPS száma: S21410	2009
3	1.4541 DIN 1744  8.1 az ISO/TR 15608 szerint	SANDVIK 19.12-3 Nb Si az EN 12072 szerint	135 (MAG)	EN 288-3 AD-Mbl. HP2/1	PB	Ø 28 - 114 a = 1,6-3,2 az EN288-3 szerint	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Sarokvarratos csökötés WPQR száma:E 122/0933/2000 WPS száma: MSG-1	2009
4	St 37.0 DIN 1629  1.1 az ISO/TR 15608 szerint	BÖHLER EMK 6/S G3Si1 az EN 440 szerint	135 (MAG)	EN 288-3 AD-Mbl. HP2/1	PA	Ø 22 – 89 t=2,1 - 2,9 az EN288-3 szerint	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR száma:E 122/0935/2000 WPS száma: MSG-3	2009
5	St 52.3 DIN 17100 és St 37.0, DIN 1629 1.2 és 1.1 az ISO/TR 15608 szerint	BÖHLER EMK 6/S G3Si1 az EN 440 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PB	Ø 108	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Sarokvarratos csökötés WPQR száma:4279/2 MBVTI WPS száma: MSG-4	2009
6	1.4541 DIN 1744  8.1 az ISO/TR 15608 szerint	SANDVIK 19.12-3 Nb Si az EN 12072 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PA	Ø 22 – 89 t=2,1 - 2,9 az EN288-3 szerint	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR száma:4697 MBVTI WPS száma: MSG-2	2009
7	1.4541 DIN 1744  8.1 az ISO/TR 15608 szerint	SANDVIK 19.12-3 Nb Si az EN 12072 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PA	Ø ≥79,5 t = 3,0 – 12,6	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR száma:4698 MBVTI WPS száma: MSG-5	2009

**TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1132 Budapest, Váci út 48/a-b**  
tel.: +36-1/4611-170; fax: +36-1/4611-199; e-mail: [tuv@hu.tuv.com](mailto:tuv@hu.tuv.com); honlap: [www.tuv.hu](http://www.tuv.hu)

Gyártó: **Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.**  
 Gyártó címe: **4700 Mátészalka, Jármű út 55.**  
 Összesítő jele, oldalak száma:  
**3/98 15 1109 EV, 2/2 oldal**

**A vizsgált technológiák összesítője a  
 3/1998. IKIM rendelet alapján**



Sorszám	Alapanyagok	Hozaganyagok	Hegesztési eljárás	Előírás	Hegesztési helyzet	Méretek mm	Hőkezelés	Üzemi hőmérséklet °C	Megjegyzés	Utolsó felülvizsgálat dátuma
8	1.4541 DIN 1744 8.1 az ISO/TR 15608 szerint	SANDVIK 19.12-3 Nb Si az EN 12072 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PB	Ø 192,5 t = 6,0	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Sarokvarratos csökötés WPQR száma: 4699 MBVTI WPS száma: MSG-6	2009
9	St 37.0 DIN 1629 1.1 az ISO/TR 15608 szerint	BÖHLER EMK 6/S G3Si1 az EN 440 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PA	Ø ≥ 79,5 t = 3 – 12,6	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR száma: 4700 MBVTI WPS száma: MSG-7	2009
10	St 37.0 DIN 1629 és S 235 JRG EN 10025 1.1 az ISO/TR 15608 szerint	BÖHLER EMK 6/S G3Si1 az EN 440 szerint	135 (MAG)	EN 288-3	PB	Ø 192,5 t = 6,0	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Sarokvarratos csökötés WPQR száma: 4701 MBVTI WPS száma: MSG-8	2009
11	St 37.0 DIN 1629 1.1 az ISO/TR 15608 szerint	WDI SG2 G3Si1 az EN 440 szerint	135 (MAG)	EN ISO 15614-1	PA	Ø 10,65-42,6 t = 1,4 - 4,0 az EN ISO 15614-1 szerint	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR száma: 4948 MBVTI WPS száma: MSG-9	2009
12	1.4541 DIN 1744 8.1 az ISO/TR 15608 szerint	SANDVIK 19.12-3 Nb Si az EN 12072 szerint	135 (MAG)	EN ISO 15614-1	PA	Ø 10,65-42,6 t = 1,4 - 4,0 az EN ISO 15614-1 szerint	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR száma: 4949 MBVTI WPS száma: MSG-10	2009
13	S355 J2H EN 10210-2 1.2 az ISO/TR 15608 szerint	BÖHLER DMO-IG W4G3W2Mo az EN ISO 636-A szerint	141 (WIG)	EN ISO 15614-1 EN 13445-4 EN 13480-4	PH	Ø ≥ 30,15 t = 3,0-12,0 EN ISO 15614-1 szerint	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR :HV 12 1212 WPS száma: S 22 012	2012
14	1.4404 EN 10216-5 8.1 az ISO/TR 15608 szerint	BOHLER EAS 4M-IG W19 12 3L az EN ISO 14343 szerint	141 (WIG)	EN ISO 15614-1 EN 13445-4 EN 13480-4	PH	Ø ≥ 28,0 t = 3,0-12,0 EN ISO 15614-1 szerint	nincs	Ami az alap-, és hozaganyagra megengedett	Tompavarratos csökötés WPQR :HV 12 1213 WPS száma: S 22 013	2012



**TÜVRheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1132 Budapest, Váci út 48/a-b**  
 tel.: +36-1/4611-170; fax: +36-1/4611-199; e-mail: [tuv@hu.tuv.com](mailto:tuv@hu.tuv.com); honlap: [www.tuv.hu](http://www.tuv.hu)